JP 406009987 A JAN 1994

(54) CANDLE COMPOSITION

(11) 6-9987 (A)

(43) 18.1.1994 (19) JP

(21) Appl. No. 4-192848 (22) 25.6.1992

(71) NIPPON SEIROU K.K. (72) HIROKAZU KANZAKI(1)

(51) Int. Cl3. C11C5.00, C0SL91.06

PURPOSE: To obtain the title composition which has good combustibility, can realize the production of a <u>candle</u> by the manual application technique conventionally employed in the production of Japanese candle, and can be suitably used as a substitute for natural <u>Japan wax</u>.

CONSTITUTION: The composition contains a fatty acid glyceride and an oxidized wax as the essential constituents. It is desirable that the fatty acid for the glyceride be a 10-30C fatty acid, that the oxidized wax comprise an oxidized hydrocarbon, that the weight ratio of the fatty acid glyceride to the oxidized wax is (20 to 98):(2 to 80), and that the melting point of the composition is

This Page Blank (uspto)

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

F I

(11)特許出願公開番号

特開平6-9987

(43) 公開日 平成6年(1994) 1月18日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

技術表示箇所

C11C 5/00

Z 2115 - 4F4

COSL 91/06

LSH

7415 - 4J

審査請求 未請求 請求項の数5(全 5 頁)

(21)出願番号

**持**顛平4-192848

(71)出領人 + 000231604

日本精蝋株式会社

(22)出願日

平成4年(1992)6月25日

東京都中央区京橋2丁目8番7号

(72)発明者 申崎 広和

京都府長岡京市八条ケ丘1-3-6-501

(72)発明者 中里 雉二

千葉県我孫子市柴崎161-7

(74)代理人 弁理士 ▲桑▼原 史生

# (54) 【発明の名称】 ロウソク組成物

## (57)【要約】

【目的】 燃焼性が良好で、かつ、和ロウソク本来の手 掛け製造が可能であって、天然木蝋の代替品として好適 に用いることのできるロウソク組成物を提供する。

【構成】 脂肪酸グリセライドと酸化ワックスとを必須 成分として含有するロウソク組成物である。脂肪酸グリ セライドの脂肪酸は炭素数10~30であることが好ま しい。酸化ワックスは炭化水素類の酸化物であることが 好ましい。脂肪酸グリセライドと酸化ワックスの混合割 合は20~98重量部:2~80重量部であることが好 ましい。ロウソク組成物の融点は40~80℃であるこ とが好ましい。

#### 【特許請求の範囲】

脂肪酸グリセライドと酸化ワックスと 【請求項1】 を必須成分として含有することを特徴とするロウソク組 成物。

【請求項2】 前記脂肪酸グリセライドの脂肪酸が炭 素数10~30のものであることを特徴とする請求項1 のロウソク組成物。

【請求項3】 前記酸化ワックスが炭化水素類の酸化 物であることを特徴とする請求項1のロウソク組成物。

【請求項4】 ックスとの混合割合がそれぞれ20~95重量部:2~ 80重量部であることを特徴とする請求項1のロウソク 組成物。

融点が40~80でであることを特徴 【請求項5】 とする請求項1のコウソク組成物。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は仏壇用スは一般灯火用に 使用するロウソク組成物に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来和ロウソクには天然樹木のハゼの実 から得られる木蝋 (JAPAN WAX) が使用されて いる。

【0003】また、木蝋の代替品としては、マッコウ鯨 油の硬化蝋、午脂の硬化油、輸入木蝋(うるし蝋)、台 成本頻等が用いられている。

#### 100041

【発明が解決しようとする課題】ハゼの実は日本を中心 として生育する樹木であるが、近年その生育範囲が限定 あって、ハゼの集の採取は減少傾向にある。

【0005】更に、ハゼの実は人体に対してカブレを生 じさせるため、その採取量の減少に拍車をかけている。

【0006】また、天然樹木であるため、年間の生産量 は気候の変化に左右され、供給が不安定且つ高価とな

【0007】これらの理由により、木蝋に代わって、低 廉で安定供給し得るものの開発が嘱望されており、前記 したような代替品が提案されているが、いずれも天然国 産の木蝋の優れた燃焼性には遠く及ばないものであっ 40

【0008】すなわち、これら従来の代替品は、単一品 でロウソクとした場合には燃焼時の油煙が多く、また燃 焼による溶融蝋のたれ流れがひどい等の数々の欠点を有 するものであった。

【0009】これらの欠点は、2種以上を混合したり、 或いはパラフィンワックス、密蝋、米糠蝋等を配合する ことによって若干改善されるが、依然として燃焼時の油 煙の発生、溶融蝋のたれ流れ、刺激性ガスの発生等の問 題が残り、天然未蝋の代替品として用いるにはきわめて 50 ス、流動パラフィン等が例示され、一方不飽和炭化水素

不満が大きいものであった。

【0010】また、和ロウソクは、古来より伝統的な手 掛けにより作製されており、独特の仕上げ風味が外観的 価値を高めていたが、従来提供されている木蝋代替品 は、凝固点が高いために、この伝統的な手掛けによるこ とが不可能であり、ロウソク成型機による流し込み製造 しかできないという欠点を有していた。

【0011】本発明はこのような従来技術の有する問題 点に鑑み、燃焼性が良好で、かつ、手掛けが可能である 前記脂肪酸グリセライドと前記酸化ワール。新規なロウバリ組成物を提供することを目的とする。

#### [9012]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、脂肪酸グ リセライドと耐化ニークスとを必須成分として含有する ことにより上記目的を達成することができることを知見 」、この知見に基づして本発明を完成するに至った。

【0013】すなむち、本発明のロウソク組成物は、脂 助酸グリセライトと酸化ワックスとを必須成分として含 有するものであり、このロウソク組成物は、和ロウソク 本来の伝統的な手掛け製造方が可能なほど低い凝固点を 20 有しながら、ロフィコに成型したときに湾曲しがたい融 点を有するものであり、かつ、燃焼性が良好なロウソク 組成物である。

【0014】本発明のコウソク組成物の必須成分として 用いられる脂肪酸がりセライドは、脂肪酸とグリセリン との縮台反応(エスチリ化)によって得られる脂肪酸グ リセライト、て舞に産する動植物蝋で脂肪酸グリセライ ドを主成分として含草する天然物、或いはこの天然物の 硬化油であって良い。

【0015】縮台 同応による脂肪酸 グリセライドとして されてきていると同時に、その採取に要する人手不足も 30 は、バルミチン酸グリセライド、オレイン酸グリセライ ド、リノーは酸ゲコセライド、セバシン酸グリセライド 等が例示される。

> 【0016】脂肪酸グリセライドを主成分として含有す る天然物としては、木蝋 (ハゼ蝋)、亜麻仁油、オリー ブ油、ヒマシ油、牛脂等が例示され、これらの硬化油を 用いることもできる。

> 【0017】これら脂肪酸グリセライドは、単独で或い は複台して使用される。

> 【0018】ここで使用される脂肪酸は、炭素数10~ 30であることが好ましい。炭素数が10未満であると 融点が低くなり、燃焼時に溶融蝋のたれ流れの原因とな る。また、炭素数が30を越えると融点が高くなり、和 ロウソク本来の手掛け製造が困難となる。

【0019】脂肪酸グリセライドと共に本発明のロウソ ク組成物の必須成分として用いられる酸化ワックスは、 飽和炭化水素及び/スは不飽和炭化水素の酸化物で、1 種又は2種以上の混合物である。

【0020】飽和炭化水素としては、パラフィンワック ス、マイクロクリスタリンワックス、サゾールワック

としては、ポリエチレンワックス、オレフィン、ポリオ レフィンワックス等が例示される。

【0021】これら1種又は複数種の混合物よりなる飽 和炭化水素及び/スは不飽和炭化水素を、分子状酸素含 有ガスで液相酸化することにより、本発明で用いられる 酸化ワックスが得られる。このような酸化ワックスは、 通常の酸化方法、或いは特公平3-51745号公報や 特開昭48-34807号等に開示されている方法によ って得られる。

リセライドと酸化ワックスとの混合割合は、脂肪酸グリ セライド20~98重量部に対して酸化ロックス2~9 5重量部とすることが好ましい。酸化フックスの混合割 台が2重量部より少なくなると燃焼時の油煙の発生が多 くなり、もり重量部を越えると特に夏場に軟らかくなり すきてしまい、いずれも好ましくない。

【0023】 本発明のロウソク組成物は配点40~80 ての範囲内であることが好ましい。 融点が40で未満で あると特に夏場軟らかくなりすぎ、保存時に湾曲してし まう。また融点が80℃を越えると特に冬場に炎の立ち。 $20 - {f COO(3.1)}$ 表1に示すように脂肪酸グリセライドと酸 消えが起こりやすくなる。

【0024】本発明のロウソク組成物には、その好適な 特性に悪影響を与えない限りにおいて、石油ワックス 「バラフィンワックス、マイクロクリスタリンワック ス、ベトロラタム等に、動植物蝋(カルナバ蝋、米糠 蝋、宮蝋等に、台成ワッケス(ボリエチレンフッケス、 エステルワックス等)を混合することができる。

【0025】特に石油ワックスは、少量混合することに より、助燃剤として燃焼性を向上させる効果がある。

【0026】なお、上記成分以外にも、必要に応じて、

顔料、染料等の着色剤及び香料を混合することができ る。

## [0027]

【作用】本発明のロウソク組成物の必須成分である酸化 ワックスは、通常の炭化水素と異なり、分子内に酸素を 含有するため、燃焼時に、この分子内酸素が、空気中の 酸素に加えて供給されるので、燃焼性が向上され、油煙 の発生を防止する。

【0028】また、炎による溶融ワックスの粘度を適度 【0022】 本発明のロウソク組成物における脂肪酸グ 10 に保ち、吸い上げを良好とし、溶融ワックスの液留りを 減少させる。

> 【0029】特に、酸化マイクロワックスは、水蝋と類 似の軟っかさとねばりを有し、脂肪酸グリセライドと混 台することによって、和ロウソク本来の手掛け製造を可 能にする

#### [0036]

【実施例】以下、本発明を実施例により具体的に説明す るが、本発明はこれら実施例に限定されるものではな 11.

化ワックスの種類及び配合割台を異なるものとされた各 種の組成物を用意し、これら各組成物1kgを2リット ルのフラスコに入れ、90~100℃に加熱して溶解し た。これを1時間撹拌した後、90℃に保ち、和ロウソ ク芯を供したロウソク成型機(直径3cm、長さ15c mの円筒社容器/に流し込んで成型した。6時間後に成 型機より取り出し、尻切りを実施して和ロウソクを得 た。

#### 【表1】

5

- 12
n
v

			脂	方酸ク	ブリイ	2ライ	14		酸化	ワッ	クス	そ	の他	の成	分	融点
		(1)	2	3	4	(5)	<b>6</b>	7	8	9	10	1)	12	13	13	$^{\circ}\!\mathbb{C}$
実施例	11	69			12				5		14					56
″	2	40	35		5				2	6	14					54
"	3		80					 		5	10			5		53
"	4			30	10			i L	35	5	20					64
″	5					95			5							56
"	6	25	50						10		15				0.4	56
"	7				15			40	20	5	20					71
<b>土較例</b>	1	69			12							5	14			60
″	2	Ĭ	55									25	20			68
"	3	88			12											53
″	4		60	40				1								58
"	5				12		60		i 0		20					35
参考例	1					100										54

備考:配合比は重量部を示す。

## 脂肪酸グリセライド

- ①:牛脂極度硬化油(融点60℃,新日本理化(株)製)
- ②: 牛脂硬化油 (融点54°C, 新日本理化(株)製)
- ③:ステアリン酸(C18) グリセライド(融点58℃、理研ビタミン(株)製リケマールS-95
- ①: オレイン酸(C18:1) グリセライド(常温液体,理研ビタミン(株)製リケマールOL-95)
- ⑤:木蝋(亀崎製蝋所製)
- ⑥:オクチル酸(C8)グリセライド(融点35℃、日本精蝋(株)試作品)
- ①: ペヘニン酸(C22) グリセライド(融点68℃, 日本精蝋(株)試作品)

# 酸化ワックス

- ⑧:酸化パラフィン (日本精蝋(株)製PARACOHOL-5000)
- ⑨:酸化オレフィン(日本精蝋(株)製NPS-9210)
- ⑩:酸化マイクロクリスタリン (日本精蝋(株)製0X-0344)

## その他の成分

- ⑪:パラフィンワックス(融点58℃. 日本精蝋(株)製PARAFFIN WAX-135)
- ⑩:マイクロクリスタリンワックス(触点83℃, 日本精蝋(株)製HiMiC-3090)
- (3): ステアリン酸(融点57℃, 新日本理化(株)製ステアリン酸300)
- ①: 顔料 (メーセー化成工業所製木蝋色3号)

これら各種和ロウソクの成型体について、燃焼特性、す 40 る。

なわち炎の大きさ、煙の有無及び液留りの状態、並びに

【表2】

尻切りの際の感触を評価した結果が表2に示されてい

		′			S	,		
				評 価 結	果	*		
		炎の状態	煙の有無	液留りの状態	尻切れの感触	手掛けの可否		
実施例	1 1	0	0	0	0	0		
"	2	0	0	0	0	0		
"	3	0	0	0	0	0		
"	4	0	0	0	0	0		
"	5	0	0	0	0	0		
"	<u>6</u>	0	0	0	0	. O		
"	7	<b>(</b>	0	0	0	0		
比較例	比較例1 ×		×	×	Δ	×		
"	2	Х	×	X	×	×		
"	3	Δ	Δ	Δ	×	Δ		
"	4	Δ	Δ	Δ	×	×		
	5	0	0	×	<b>©</b>	0		
参考的		0	0	Δ	0	© ,		

# \*評価テストの判定基準

①炎の状態

- ◎ 小さい
- やや小さい △ やや大きい ×大きい
- ②煙の有無
  - ◎ 殆ど無し
- やや有り
- △ 有り
- ×多い

- ③液留りの状態
- ◎ 殆ど無し ④尻切れの感触
- やや有り
- △ 有り
- ×たれ流れる

- - ◎ 良好
- やや良好 △ 脆い
- ×ひび割れる

- ⑤手掛けの可否
  - ◎ 十分可能
- 可能
- △ 何とか可能 ×不可

また、表上の各種組成物について、和ロウソク本来の手 掛け製造を行うことを試みた、すなわち、各組成物の成 分全量を90~100℃に加熱溶解し、撹拌しながら自 然冷却を行った。混合物の温度が45~50℃になるま で撹拌を行い、クリーム状になった後に、和ロウソク本 来の手掛け製造を行い、このようにして数十回手掛け製 造を行った後に和ロウソクを得ようとした。表1の各種 組成物について手掛け製造を評価した結果も表2に併せ した和ロウソクを作製して比較した。表2に示される結 果より明らかな通り、本発明の実施例によるロウソク組 成物を用いて得た和ロウソクはいずれも燃焼性が良好で あり、また尻切りの感触も良好であって、天然木蝋によ る和ロウソクと同等若しくはそれ以上の優れた特性を示 す。また、和ロウソク本来の手掛け製造は、比較例によ

る他の木蝋代替品はいずれも不可能であったが、本発明 によるロウソフ組成物は手掛け製造が十分に可能である ことが確認された。

【発明の効果】本発明によるロウソク組成物は燃焼性が きわめて良好であり、かつ、和ロウソク本来の手掛け製 造が可能であって、天然木蝋による和ロウソクの代替品 として好適に使用することができる。しかも、本発明の ロウソク組成物において必須成分として用いられる脂肪 て示されている。また、参考例として、天然木蝋を使用 40 酸グリセライド及び炭化水素類の酸化物はいずれも資源 が豊富であるから、長期にわたって低廉で安定的な供給 が確保される。本発明のロウソク組成物は、従来の木蝋 代替品では不可能であった手掛け製造可能とするもので あるから、日本古来の和ロウソクの伝統工芸を守り、社 会的・文化的にも貢献し得るものである。

This Page Blank (uspto)

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: \_\_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

This Page Blank (uspto)